



2CV130

Masilla monocomponente MS

COLORES

2CV130-8 GRIS / 2CV130-9 BLANCO

¿POR QUÉ?

2CV130 es un elastómero a base de polímero MS. Es un producto monocomponente, neutro y no contiene isocianatos. Después de su aplicación, polimeriza con la humedad del aire. Tiene excelentes propiedades de adherencia, rapidez de secado, polivalencia como adhesivo, y máxima flexibilidad e impermeabilidad como sellador. Compatible con pinturas acuosas.

CARACTERÍSTICAS

Características	
Densidad	1,58 ± 0,05
Aspecto	Pastosa
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Formación de piel superficial	20±10 min a 23°C y 50%HR
Reticulación a 23°C y 50% HR	3mm en 24 horas
Dureza Shore A (ISO 868-3seg)	45-55
Resistencia a la temperatura	-40°C a +100°C
Módulo a la rotura (ISO 8339)	>1,8 MPa
Alargamiento a la ruptura	>100%
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C

¿CÓMO?

Se aplica con la ayuda de una pistola manual o neumática. Cortar el extremo de la boca del cartucho y enroscar la cánula cortando la sección deseada.

Como adhesivo: Aplicar sobre una de las superficies y unir presionando.

Como sellador: Aplicar un cordón y alisar con el dedo enjabonado o una espátula.

Los soportes para unir deben ser superficies lisas, estar secas, sin polvo ni grasa o agentes contaminantes que pudieran perjudicar el encolado.

Limpieza: Podemos limpiar los instrumentos con un disolvente adecuado cuando la masilla no esté polimerizada. Después de polimerizar es necesaria la abrasión.

Verificar la compatibilidad del disolvente utilizado con los sustratos a unir.

Observación: En el momento de la utilización de disolventes, apague o extinga toda fuente de ignición y siga las instrucciones de seguridad y de manipulación dadas por el fabricante para este tipo de producto.

Aplicar con la ayuda de una pistola manual o neumática. Después de ser aplicado, eliminar el producto restante con la ayuda de una espátula húmeda. Los instrumentos se deben limpiar con xileno o tolueno cuando la masilla aún no esté polimerizada.

¿DÓNDE?

Se utiliza en sectores muy diversos de la industria. En sellados o pegados de edificación interior y exterior de elementos que pueden estar sometidos a vibraciones o deformaciones. La adherencia es excelente sobre un gran número de materiales corrientes utilizados para la construcción. No obstante, debido a la gran variedad de las superficies, es necesario hacer ensayos previos sobre los metales no ferrosos o lacados.

Masilla selladora.

Empresa certificada



Sistema de
 Gestión
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015

www.tuv.com
 ID 9105082121

Las informaciones aquí reflejadas, están basadas en nuestros conocimientos actuales más avanzados, considerándose ciertas y dignas de confianza a la fecha que se crea. Debido a que el usuario realiza las aplicaciones fuera de nuestro control, esta compañía, no puede asumir responsabilidades derivadas del uso y aplicaciones de nuestros productos. La compra de este producto implica la aceptación de estas condiciones. Para más información diríjase a la ficha de seguridad del producto.