



2CV120

Resina bicomponente de anclaje

¿POR QUÉ?

2CV120 es una resina de vinilester sin estireno bicomponente en cartuchos para anclaje químico de alto valor de carga y compromiso en elementos macizos de hormigón, roca, cemento y soportes huecos.

No expande, permitiendo anclajes en soportes frágiles o cerca de la esquina. Aplicable tanto en interiores como exteriores, a bajas temperaturas y en soportes húmedos. Se puede aplicar tanto en horizontal como en vertical. Adquiere resistencia rápidamente. Resiste las vibraciones y la intemperie. Múltiples aplicaciones para un mismo cartucho. Aplicable con pistola tradicional.

CARACTERÍSTICAS

El siguiente cuadro muestra la temperatura de utilización y el tiempo de fraguado a respetar para optimizar sus propiedades.

Temperatura de utilización	Tiempo de manipulación	Tiempo de fraguado
-10° C	2h 30 min	5h 30 min
-5° C	70 min	4h
0° C	40 min	2h
+5° C	20 min	50 min
+20° C	4 min	20 min
+30° C	2 min	15 min

Carga recomendada (kN)

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diámetro varilla (mm.)	8	10	12	16	20	24
tracción Nracc	6,3	13,8	13,9	19,8	29,8	37,7
cortante Vracc	5,1	8,6	12	22,3	34,9	50,3

Empresa certificada



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105082121

Continúa al dorso

Las informaciones aquí reflejadas, están basadas en nuestros conocimientos actuales más avanzados, considerándose ciertas y dignas de confianza a la fecha que se crea. Debido a que el usuario realiza las aplicaciones fuera de nuestro control, esta compañía, no puede asumir responsabilidades derivadas del uso y aplicaciones de nuestros productos. La compra de este producto implica la aceptación de estas condiciones. Para más información diríjase a la ficha de seguridad del producto.



2CV120

Resina bicomponente de anclaje

¿CÓMO?

Preparación del soporte y el anclaje:

Taladrar teniendo en cuenta que el diámetro y la profundidad sean las correctas (ver cuadro al pie). Limpiar el orificio con un soplador o cepillo. Las barras roscadas deben estar libres de grasa y sin cascarilla de óxido.

Mezcla:

La mezcla se realiza automáticamente en la boquilla mezcladora que se suministra con el cartucho. Se desecharán los 10 primeros mililitros para obtener un mezclado óptimo. Sobrepasado el tiempo de manipulación, utilizar una boquilla nueva y no utilizar los primeros 10 ml. de mezcla.

Aplicación:

Retirar el tapón y el obturador. Roscar la cánula mezcladora. Inyectar la resina desde el fondo del agujero hacia fuera, hasta rellenar $\frac{3}{4}$ partes de la perforación. Introducir la varilla o anclaje hasta el fondo en movimiento rotativo.

Cerrar bien el cartucho con el tapón y el obturador para utilizarlo en posteriores aplicaciones. El período de almacenamiento máximo es de 12 meses.

	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Diámetro varilla (mm.)	8	10	12	14	16	20
Diámetro de perforación (mm.)	10	12	14	16	20	25
Profundidad de agujero (mm.)	80	100	120	140	160	200
Valor de rotura (KN.)	31	49	70	95	130	200
Carga de trabajo (KN.)	6	10	12,5	18	25	39

¿DÓNDE?

Para la realización de anclajes de poca profundidad, alto valor de carga, a baja temperatura, de rápida puesta en carga, en soportes húmedos, en locales cerrados... Enfocado para cualquier tipo de obra mayor o menor.

Empresa certificada



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105082121

Las informaciones aquí reflejadas, están basadas en nuestros conocimientos actuales más avanzados, considerándose ciertas y dignas de confianza a la fecha que se crea. Debido a que el usuario realiza las aplicaciones fuera de nuestro control, esta compañía, no puede asumir responsabilidades derivadas del uso y aplicaciones de nuestros productos. La compra de este producto implica la aceptación de estas condiciones. Para más información diríjase a la ficha de seguridad del producto.